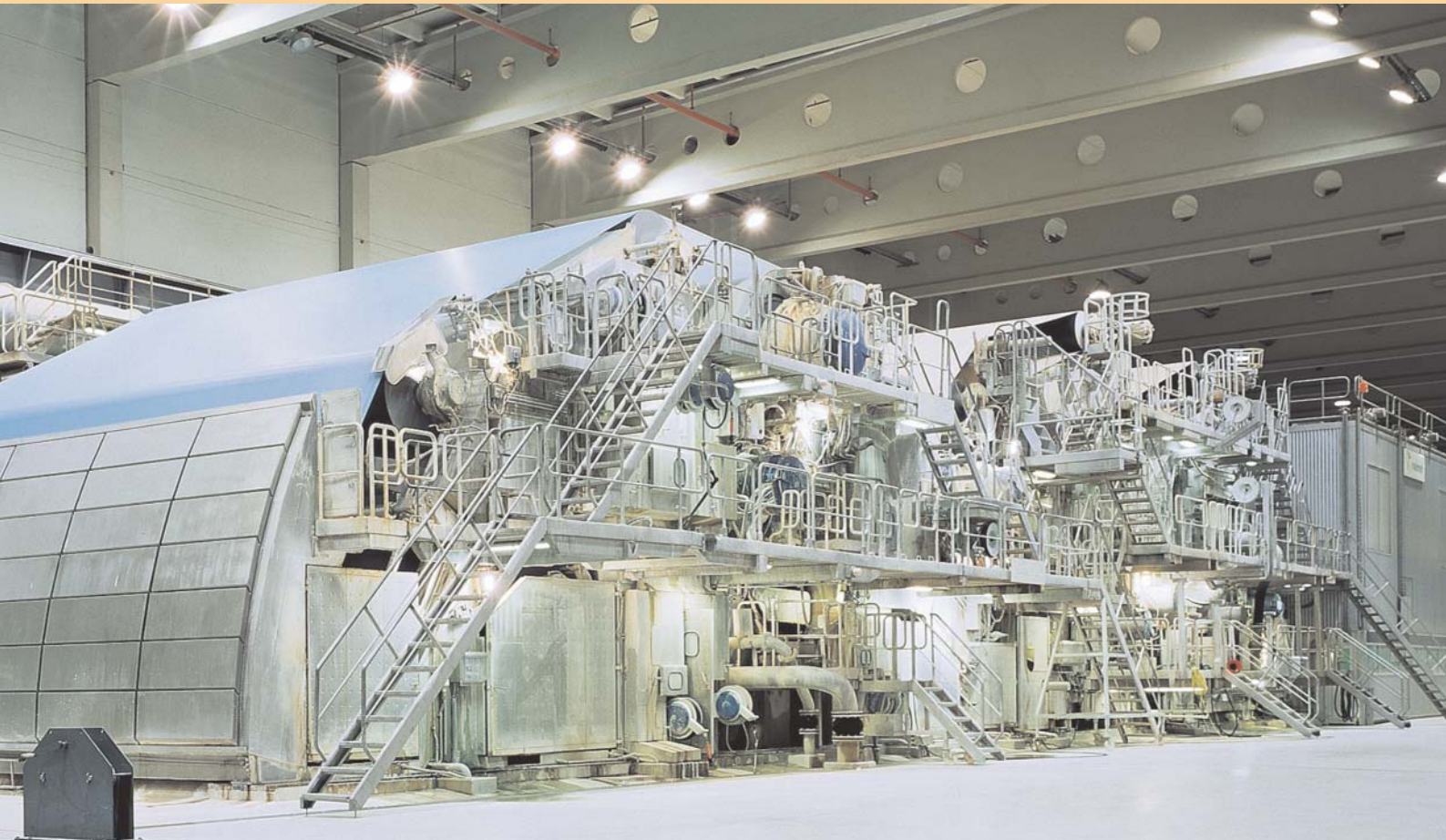


**Impianti del vuoto per
l'industria cartaria**



Impianti del vuoto NASH per l'industria cartaria



Risparmio energetico

A causa dell'aumento dei prezzi della corrente elettrica, i costi per l'energia diventano una delle questioni fondamentali per i produttori di carta. Le nostre grandi pompe per vuoto ad anello liquido dispongono di una struttura brevettata dotata di piattello valvola flessibile che permette loro di raggiungere diverse pressioni di aspirazione senza la necessità di modifiche costruttive. In tal modo sono in grado di operare alla massima efficienza, riducendo contemporaneamente il consumo energetico.

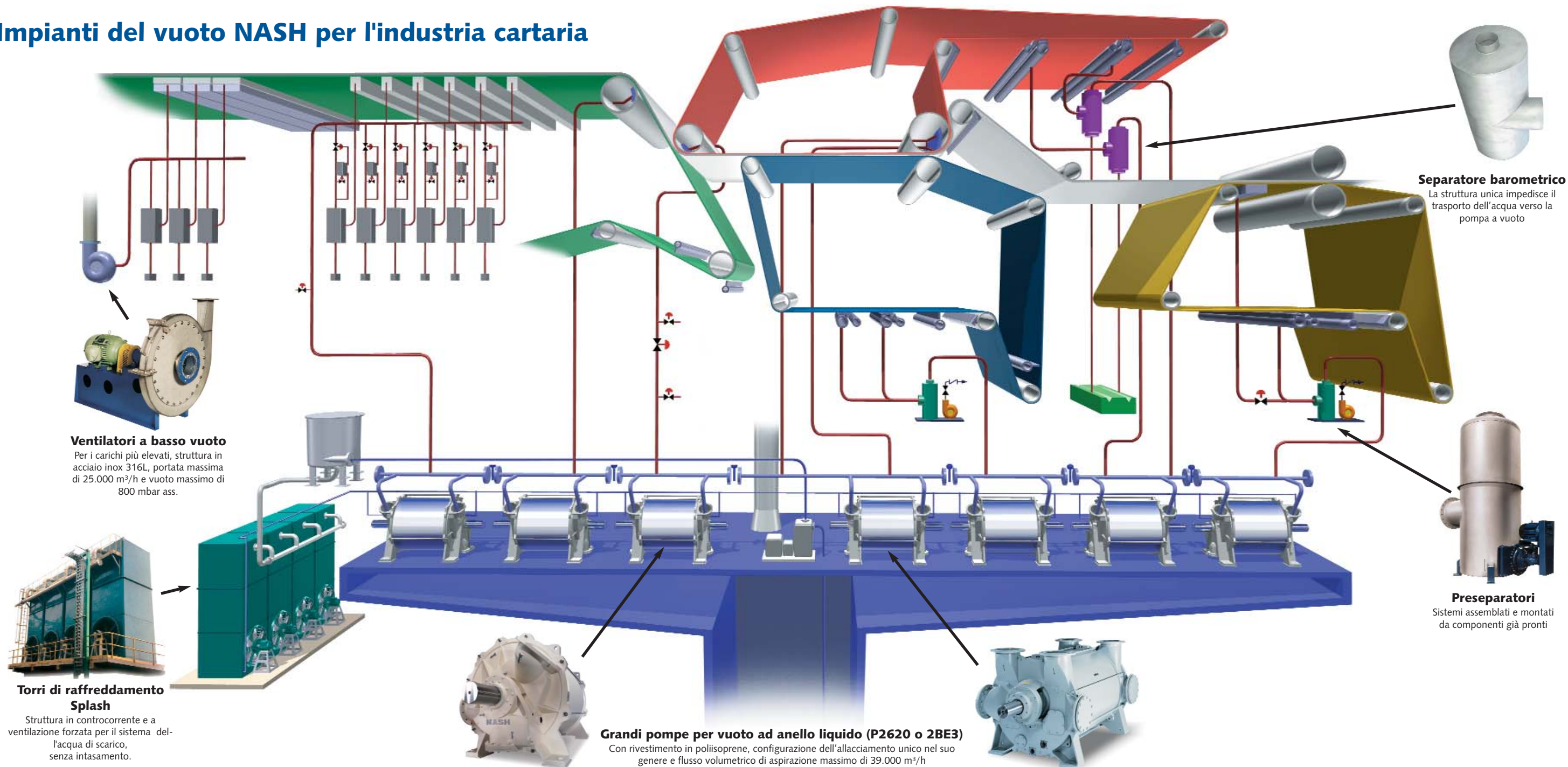
Prestazione ottimale

Più grande e/o più veloce non significa sempre anche migliore. I costi derivanti da un maggiore consumo energetico causato da una pompa per vuoto con un dimensionamento errato possono raggiungere in tempi rapidissimi i costi per l'acquisto di una pompa più adatta e più efficiente.

I nostri tecnici sanno qual'è la dimensione delle pompe più adatte ai vostri fabbisogni e sceglieranno le pompe per vuoto e altri dispositivi di drenaggio in modo da permettere alla vostra macchina continua di funzionare sempre alle massime prestazioni.

Nash Engineering Company e Siemens Elmo Vacuum Technology vantano insieme più di 80 anni di esperienza nell'industria cartaria. Avrete così la sicurezza di ricevere componenti per il vuoto che risponderanno ai fabbisogni richiesti dalla vostra applicazione con la massima efficienza ed affidabilità.

Impianti del vuoto NASH per l'industria cartaria



Essiccazione nella sua forma migliore

Nella PARTE UMIDA la regolazione precisa della curva di drenaggio è molto importante per la realizzazione di un foglio di carta resistente e omogeneo, e per evitare rotture e ridurre i successivi costi di essiccazione. I ventilatori a basso vuoto contribuiscono in modo efficace al drenaggio nelle casse iniziali di aspirazione.

Più avanti nella tela le casse aspiranti necessitano di un vuoto leggermente più elevato per il drenaggio. Le pompe per vuoto ad anello liquido NASH offrono la possibilità di adeguare il vuoto al fine di ottenere l'essiccazione ottimale. Una volta raggiunto il cilindro aspirante, è possibile conferire una

particolare compattezza e resistenza al foglio di carta attraverso un vuoto più elevato. La pompa ad anello liquido NASH è lo strumento ideale per la creazione del vuoto; reagisce positivamente alle variazioni nella macchina continua, offrendo così la massima efficienza in caso di condizioni di vuoto variabili, flessibilità e durata, oltre a prestazioni esclusive.

Nella SEZIONE PRESSE il foglio di carta viene sottoposto ad un ulteriore processo di essiccazione. Durante il passaggio sul feltro, fase decisiva per l'asciugamento del foglio e il funzionamento della macchina, si rende necessario uno strumento per la creazione del vuoto in grado di rispondere alle variazioni nelle caratteristiche del feltro. Col passare del tempo il feltro diviene più compatto e meno poroso, opponendosi

sempre più all'essiccazione, per la quale si rende quindi necessario un vuoto maggiore. Dal momento che i feltri si compattano in modo diverso nel corso della loro vita, la TAPPI (Technical Association of the Pulp and Paper Industry) consiglia di equipaggiare ogni feltro con uno strumento indipendente per la creazione del vuoto. Le caratteristiche delle prestazioni proprie delle pompe ad anello liquido NASH rispondono a questi requisiti, grazie all'adattamento automatico del vuoto al compattamento del feltro.

L'acqua estratta mediante pressatura durante il passaggio sul feltro contiene corpi estranei ed impurità chimiche che non devono in alcun modo inquinare l'acqua d'esercizio delle pompe per vuoto. I separatori aria-acqua NASH (con gamba barometrica o con pompe di estrazione) impediscono

che l'acqua bianca contaminata si mischi con il circuito dell'anello liquido.

In caso di applicazioni a circuito chiuso, nelle quali l'acqua dell'anello liquido viene riutilizzata e il calore di compressione deve venire rimosso, oppure in caso di applicazioni a circuito aperto, in cui la temperatura dell'acqua deve essere ridotta per motivi di tutela ambientale, si impiega la torre di raffreddamento NASH della serie Splash. Grazie alla sua struttura modulare compatta, può essere utilizzata sia all'interno che all'esterno, e grazie alla sua struttura di riempimento unica si evita la formazione di depositi.

Impianti del vuoto NASH per l'industria cartaria



Ampliamento e modifica di impianti preesistenti

Le esigenze di mercato cambiano: ad esse si deve adeguare anche l'industria cartaria. Una macchina per la produzione della carta, che 10 anni fa era tecnicamente all'avanguardia, in base agli standard odierni si può considerare appena accettabile. Che si tratti di aumentare la produzione attraverso pompe per vuoto/apparecchi di essiccazione addizionali o di modificare il vostro impianto esistente, individueremo le misure di intervento necessarie sul vostro sistema per vuoto e vi offriremo una soluzione in grado di soddisfare al meglio i vostri fabbisogni e richieste.

Affidabilità di lunga durata

Molte pompe Nash, installate decenni fa in cartiere, sono tuttora in funzione. Sono solide, affidabili e funzionano senza anomalie. Tutte le pompe per vuoto delle serie 2BE3

e P2620 sono rivestite con poliisoprene, che protegge dalla corrosione e dall'usura, riducendo di conseguenza il consumo energetico. Il tutto viene completato da una garanzia di due anni per difetti del materiale ed errori nella lavorazione.

Pezzi di ricambio e assistenza clienti: basta una chiamata

Se necessitate di pezzi di ricambio o di assistenza per la vostra pompa NASH o Siemens-Elmo, basterà chiamare la nostra rete di assistenza clienti. In caso di urgenze il personale del servizio di assistenza NASH è disponibile 24 ore su 24.

I nostri centri di assistenza clienti in Europa dispongono a magazzino di pompe di ricambio per i modelli più comuni. Sono in grado in ogni momento di rispondere alle vostre richieste, riportando la prestazione della pompa ai livelli per cui era stata originariamente tarata.

NASH è il nostro marchio. Fra i nostri prodotti figurano:

2BE3/P2620

Pompe per vuoto ad anello liquido di grandi dimensioni con maggiore resistenza alla corrosione

Grazie all'espulsione verso l'alto non è necessario alcun canaletto di scarico

Un dispositivo interno per il ritorno del liquido d'esercizio riduce la necessità di un'alimentazione esterna del liquido stesso

Portata: da 6.800 a 39.000 m³/h con condizioni di vuoto fino a 200 mbar ass.



Separatore barometrico

Una progettazione unica impedisce il trascinarsi di aria nella gamba barometrica e agevola la circolazione dell'acqua d'esercizio

Portata fino a 42.500 m³/h

Massima quantità d'acqua 15.200 l/min



Preseparatori

Separatori in acciaio inox con pompe di estrazione.

Versione sia per montaggio a telaio o a serbatoio

Portata d'acqua 120 m³/h



Torri di raffreddamento Splash

Struttura in controcorrente e a ventilazione forzata

Costruzione modulare in PRFV

Componenti interni collegati in PVC e acciaio inox

Indicate per portate superiori ai 400 m³/h



Ventilatori a basso vuoto

Monostadio, girante e alloggiamento in acciaio inox 316L

Portata: fino a 25.000 m³/h con vuoto massimo di 800 mbar ass.



Gardner Denver Nash
è certificata ISO 9001
da diversi istituti.



**Gardner Denver Nash
Deutschland GmbH**
Katzwanger Straße 150
90461 Nürnberg, Germania
Telefono: +49 911 1454-0
Telefax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

**Gardner Denver
Engineered Products Division**
9 Trefoil Drive
Trumbull, CT 06611, USA
phone: +1 203 459 3900
fax: +1 203 459 3988
nash@gardnerdenver.com
www.GDNash.com