

Bombas e Compressores de Anel Líquido Clássicos
2BE1 • 904 • CL • SC



Bombas & Compressores de Anel Líquido NASH

Com mais de 100 anos de experiência na fabricação de bombas e compressores de anel líquido, a NASH sabe como projetar bombas e compressores de longa durabilidade. Como resultado, equipamentos clássicos como a 904, 2BE1, CL e SC ainda são fabricados e estão em operação em inúmeras plantas em todo o mundo.

Muitas empresas dizem fornecer bombas Nash, mas lembre-se que os equipamentos NASH clássicos originais das linhas 904, 2BE, CL e SC são fabricados apenas pela Nash. Eles são 100% testados em fábrica e tem 1 ano de garantia.

Os benefícios de adquirir um equipamento original é incomparável.

NASH 904™

Especificações Básicas	
Vácuo	até 80 mbar abs até 27.5 in HgV
Pressão	até 2 bar abs até 15 psig
Materiais de construção	Ferro fundido, aço inoxidável, combinação de ambos materiais



NASH 2BE1

A bomba NASH 2BE1 continua a oferecer uma solução ambientalmente correta e de ótimo custo-benefício. Operam silenciosamente e são extremamente robustas. Disponíveis em 23 tamanhos, a linha NASH 2BE1 tem capacidades de 80 até 21.000 m³/h ou de 50 CFM até 12.300 CFM.

O modelo 2BE1 pode operar em diversas aplicações incluindo: remoção de ar do condensador, dessulfuração de gases de combustão (FGD), compressão de acetileno, compressão de ozônio, papel e celulose, recuperação de vapor, remediação de solo, esterilização, destilação, secagem, filtração e extrusão.



Especificações Básicas	
Vácuo	até 33 mbar abs até 29 in HgV
Pressão	até 3.5 bar abs até 36 psig
Materiais de construção	Ferro fundido, aço inoxidável, combinação de ambos materiais

Escolhas as Peças & Serviços Originais Nash

Para todas suas bombas e compressores Nash

Clássicos NASH - Escolha o original

NASH SC™

A NASH SC™ pode ser encontrada em inúmeras aplicações, incluindo: autoclaves, transporte pneumático, abastecimento de containers, rotulagem e 'forming', cozimento, desaeração, desodorização de alimentos e gorduras, secagem, evaporação, evisceração, exaustão, extrusão, 'fiber setting', filtração, formação, 'gas stripping', sistemas de vácuo central para laboratórios, drenagem a vácuo para uso médico e odontológico, moldagem, coleta e



Especificações Básicas

Vácuo	até 67 mbar abs até 28 in HgV
Pressão	até 2 bar abs até 15 psig
Materiais de construção	Ferro fundido, aço inoxidável

transporte, escorva, extração por lotes e recuperação de solventes.

Disponível em 9 tamanhos, a capacidade da NASH SC vai de 100 CFM até 3.200 CFM.

De instalação simples e de fácil manutenção, a NASH SC tem ótima performance.

NASH CL™

Especificações Básicas

Vácuo	até 100 mbar abs até 27 in HgV
Pressão	até 2 bar abs até 15 psig
Materiais de construção	Ferro fundido, aço inoxidável, combinação de ambos materiais

A NASH CL™ talvez seja a bomba de anel líquido mais popular já construída. Existem 12 tamanhos diferentes que vão da CL-200 até a CL-14.000, com capacidades de 170 CFM até mais de 14.000 CFM.

A NASH CL pode ser encontrada em diversas aplicações, incluindo: máquina de secagem de papel, autoclaves, teste de carburador, abastecimento de containers, cozimento, desaeração, secagem, evisceração, exaustão, extrusão, 'fiber setting', filtração, formação, 'gas stripping', moldagem, coleta e transporte, escorva, extração por lotes e recuperação de solventes.

Quer economizar água com a sua bomba CL existente?

O sistema NASH ECO-FLO™ pode ajudar

Benefícios ECO-FLO™:

- Redução de até 50% no consumo de água;
- Utiliza o mesmo motor, base e acoplamento;
- Mesmo padrão Nash de manutenção nos centros de serviço especializados;
- Disponível em ferro fundido e aço inoxidável;
- Garantia NASH.

Com performance comprovada, você sabe que terá o melhor de sua Nash CL.

ECO-FLO™



Outros produtos NASH

Service

Gardner Denver Nash oferece um extenso pacote de serviços para otimização de sistemas de vácuo ou compressão de gases. Nossos serviços compreendem os itens abaixo:

- Análise de instalação e processo;
- Manutenção e reparo;
- Comissionamento e Start-up;
- Inspeções;
- Recuperação de equipamentos;
- Swap-out.



TC/TCM

Bombas de anel líquido de dois estágios, oferecendo o melhor desempenho em níveis até 0,8" HgA (27 mbar).
Projetadas para lidar com arrastes sem dificuldades.
Capacidade de 100 a 2.240 CFM com vácuo de 0,8" HgA.
Capacidade de 170 a 3.740 m³ /h com vácuo até 27 mbar.



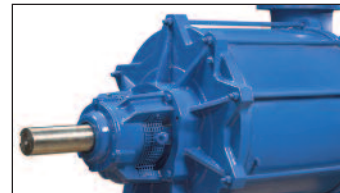
2BE4/P2620

Bombas de vácuo de anel líquido de grande porte com elevada resistência à corrosão. Super capacidade de descarga, que elimina necessidade de água de vedação auto-recirculante de calha, reduzindo a necessidade de fonte externa de água de selagem.
Capacidade de 4.000 a 23.000 CFM com vácuo de 24" HgV.
Capacidade de 6.800 a 39.000 m³/h com vácuo até 200 mbar abs.



Vectra SX, XL ou GL

Bombas de anel líquido e compressores de anel líquido.
Disponíveis nos modelos SX, XL ou GL.
Projetada para lidar com altas pressões.
Capacidades de 20 a 4.000 CFM com vácuo a 29" HgV.
Capacidades de 34 a 6.796 m³/h com vácuo a 33 mbar abs.



Compressores

Altamente robustos e confiáveis, podem lidar com gases altamente tóxicos, explosivos e corrosivos.
Especificamente desenvolvidos para aplicações tais como recuperação de gás, cloro e monômero de cloreto de vinila (VCM).
Capacidade de 60 a 2.200 SCFM sob pressão de 200 PSIG.
Capacidade de 100 a 3.740 m³/h sob pressão até 15 bar abs.
Disponíveis em modelos de um e dois estágios.



NASH

Div. of Gardner Denver

Av. Mercedes Benz, 700
13054-750 - Campinas - SP/Brasil
tel.: +55 (19) 3765-8000
nash.comercial@gardnerdenver.com
www.GDNash.com.br

NASH
by Gardner Denver