

Outros produtos NASH

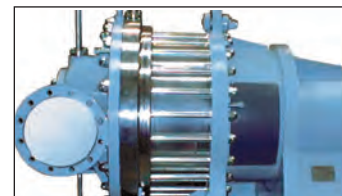
TC/TCM

Bombas de vácuo de duplo estágio, disponíveis em vários de tamanhos e construídas em ferro fundido e aço inox 316. Capacidades de 85 a 1.189 m³/h e vácuo de até 736 mmHg (ao nível do mar).



Ejetores a Vapor

Bocais de entrada com tamanhos que variam de 25mm até 2 metros. Capacidades de 34 m³/h até 34,000 m³/h. Sistema multistágios com pressões baixas de até 0.001 mm HgA.



CL

Modelo clássico de bombas de vácuo e compressores de anel líquido, de reconhecida qualidade e durabilidade e de fácil adaptação a instalações existentes. Capacidades de 1.200 a 16.800 m³/h e vácuo de até 685 mmHg (ao nível do mar) operando como bomba de vácuo, e capacidades de 1.460 a 17.840 m³/h na pressão de 1 Kg/cm² operando como compressor.



Serviço

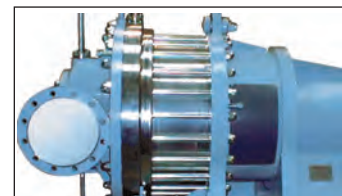
Temos know-how, experiência e os especialistas. Oferecemos serviços de manutenção e reparo para suas bombas e compressores funcionarem por décadas. Nossos centros de serviços estão localizados na:

- Austrália
- Brasil
- China
- França
- Alemanha
- Coréia
- Holanda
- Singapura
- África do Sul
- Suécia
- Inglaterra
- Estados Unidos



Compressores

Ampla linha de Compressores de Anel Líquido projetados para diversas aplicações. Robustos e confiáveis, eles podem lidar com gases altamente tóxicos, explosivos e corrosivos. Desenvolvidos especificamente para aplicações de recuperação de gases. Capacidades de 100 até 3,740 m³/h e pressão de até 15 bar abs. Disponíveis em modelos de simples e duplo estágios.



Gardner Denver Nash Brasil

Av. Mercedes Benz, 700

Campinas - SP/Brasil

Fone: +55 (19) 3765-8000

Fax: +55 (19) 3765-8001

nash.comercial@gardnerdenver.com

www.GDNash.com.br

Modelo Vectra SX
Bombas de Vácuo e Compressores de Anel Líquido



Bombas e Compressores NASH Série Vectra SX

Padrão Superior em Bombas de Anel Líquido

As Bombas de Anel Líquido NASH produzidas por Gardner Denver vêm estabelecendo seu padrão de performance e durabilidade há mais de 100 anos. Este padrão foi precisamente revisto com as bombas de vácuo Série Vectra SX.

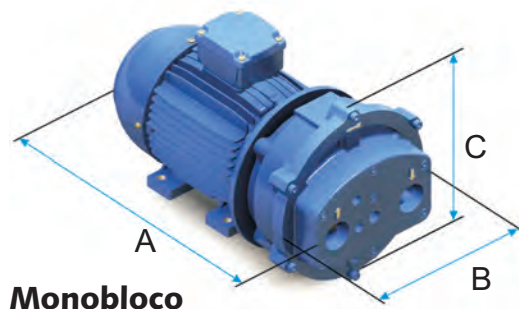
A série Vectra SX aplicou o legendário padrão de qualidade Nash em equipamentos menores. Estas bombas foram criadas para se sobressair em diversas aplicações industriais. Ao longo de décadas de experiência, Gardner Denver Nash utilizou avançadas técnicas como 'solid modeling', análise de elementos finitos e dinâmica dos fluidos computacional para desenvolver uma linha de produtos que entrega valor superior aos nossos clientes. O resultado é liderança em performance, baixo custo operacional, e a utilização de configurações específicas que atendem diversos requisitos de processos industriais exigentes.

Tecnologia Confiável para Processos Industriais Exigentes

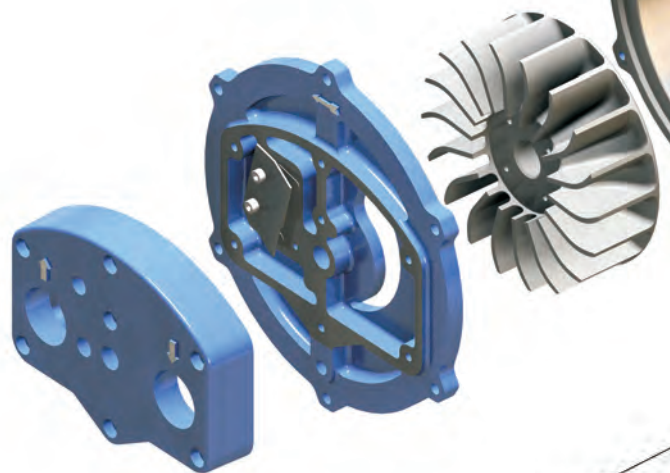
As Bombas e Compressores Vectra SX oferecem menor custo e maior valor a nossos clientes. As velocidades de operação foram selecionadas cuidadosamente para garantir desgastes mínimos, alta eficiência e durabilidade. A vantagem de custo é mantida graças ao baixo consumo de água e de energia. A Vectra SX foi desenhada para que o motor não opere em fator de serviço, estendendo a vida da bomba. O equipamento conta com componentes de alta qualidade como o rotor em aço inoxidável que é padrão em todas as unidades. O modelo em ferro fundido inclui ****revestimento patenteado de aço inoxidável** no corpo do equipamento para reduzir a corrosão interna e manter a performance de operação em sua capacidade máxima. O ***dispositivo patenteado 'gas scavenging'** permite o reciclo do gás excedente do processo, o que promove performance superior e durabilidade em altos níveis de vácuo.

Especificações Básicas

Capacidade de vácuo	0-29 em Hg vac até 33 mbar abs.
Selo mecânico	Único
Pressão do compressor	0 - 20 psig até 2.3 bar abs. standard
Material de construção	<ul style="list-style-type: none">Ferro fundido com rotor & corpo revestido em aço inoxidável 316SS• Todo em aço inoxidável 316SS

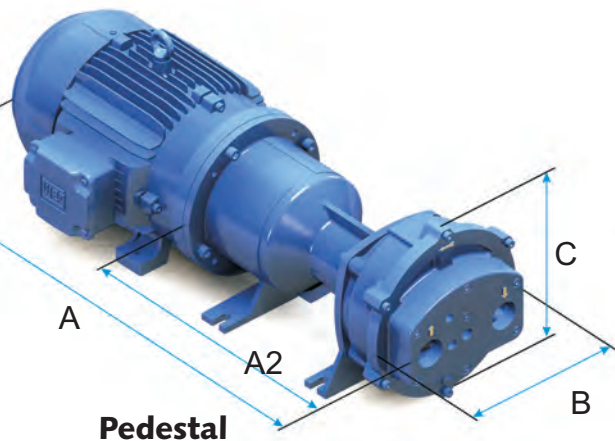
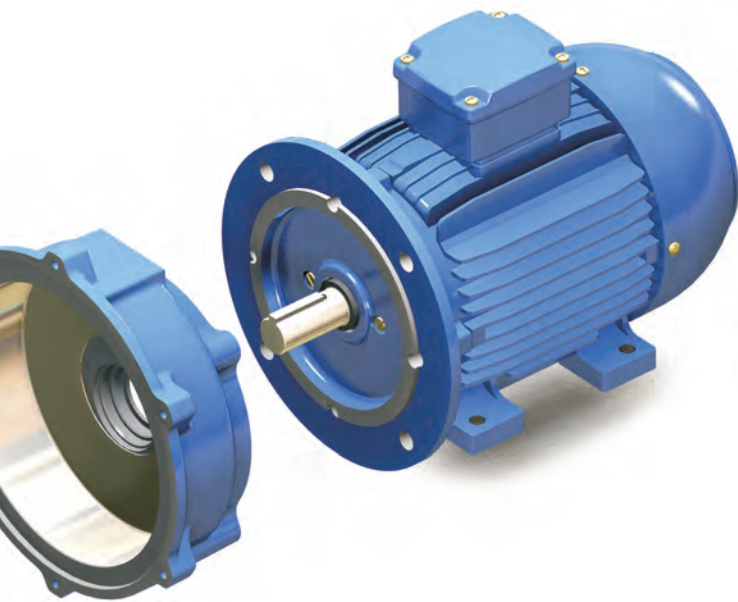
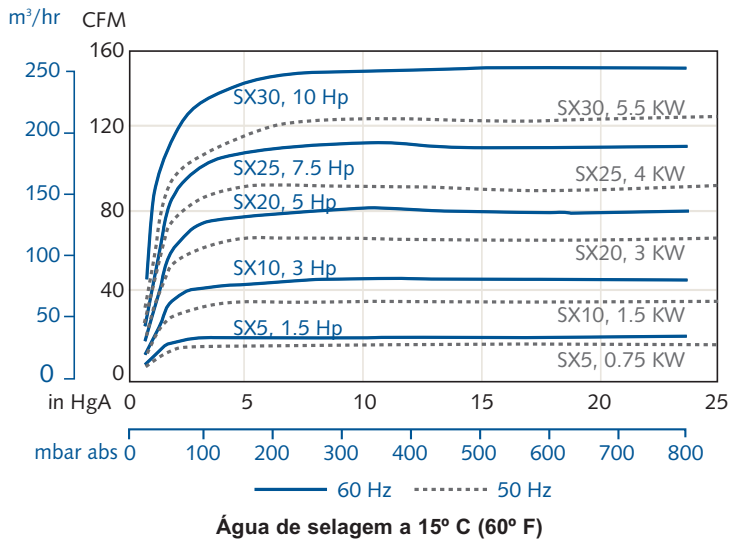


Monobloco



Características	Benefícios
Design eficiente	Baixo custo operacional
Produto de design mundial	Adequado para operar em 50 e 60 Hz
Única parte móvel	Confiança a longo prazo
Lateral com design variável	Alta eficiência
*Patente Nash 'Gas Scavenger'	Melhor performance em alto vácuo
**Patente Nash 'Stainless steel liner'	Melhor resistência à corrosão
Versões para aplicações específicas	Melhor performance & confiança
Operação silenciosa	Melhor ambiente de operação /segurança
Selo mecânico	Sem vazamentos
Utilização de motores comerciais	Produtos com maior amplitude de configurações
Performance 100% testada	Fácil operação e start-up
Endossado por 2 anos de garantia e mais de 100 anos de experiência	Melhor performance & segurança

Performance



Variações de aplicações

Variação	Aplicações
Alto vácuo	Sistema de vácuo centralizado Desaeração/Degaseificação Destilação Secagem Evaporação Impregnação Autoclaves/Esterilização Recuperação de vapor Remoção de gases Vácuo para laboratório Escorva
'Water Handling'	Extrusão Abatedouro de aves Filtração Transporte Pneumático Fábrica de laticínios Recuperação do solo
Compressor	Saneamento Digestores Aeração Queima de gases

Dimensões - Motobomba polegadas (mm em azul)

Modelo	Comprimento A	Largura B	Altura C
SX5	15 381	8 200	9 232
SX10	20 495	11 267	12 306
SX20	22 556	11 267	12 313
SX25	25 639	13 324	14 364
SX30	27 696	13 324	14 364

Dimensões - Pedestal polegadas (mm em azul)

Modelo	Comprimento c/motor - A	Largura sem motor- A2	Largura B	Altura C
SX5	30 761	16 414	9 224	8 205
SX10	33 833	19 492	13 318	12 300
SX20	37 933	20 510	13 318	12 300
SX25	40 1013	24 602	16 394	14 347
SX30	41 1029	24 611	14 367	14 347

Todas as dimensões são aproximadas